

# GORE® リメディア® 触媒フィルターバッグ 都市ゴミ焼却炉

## 課題

ダイオキシン排出規制への対応

所在地：ベルギー

## ソリューション

設備工程の概要：ストーカ炉—ボイラー—電気集塵機—バグフィルター—煙突

ゴア® リメディア® 触媒フィルターバッグ使用ライン：2

ゴア® リメディア® 触媒フィルターバッグ導入日：1997年7-10月3室、

1998年10月残り全室

## 結果

年	採用	状況
1990	ゴアメンブレン フィルターバッグ	出口ばいじん濃度 1mg/m <sup>3</sup> N を達成
1996	活性炭吸着システム	煙突でのダイオキシン類濃度 0.1ng/m <sup>3</sup> N未滿を達成
	200~230°Cでの運転	低温腐食を最小限に防ぐ
1998	ゴア® リメディア® 触媒フィルターバッグ を全数(部分的には1997年から導入)	この温度域(200~230°C)では 活性炭による火災の恐れがある ため、活性炭を止めた
1999	AMESA(ダイオキシン類測定のための 排ガス連続サンプリング方法)	連続測定に変更後も安定した 結果(煙突でのダイオキシン類濃 度:0.1ng/m <sup>3</sup> N未滿)がでているた め、常に性能が発揮されているこ とが分かる



## データ

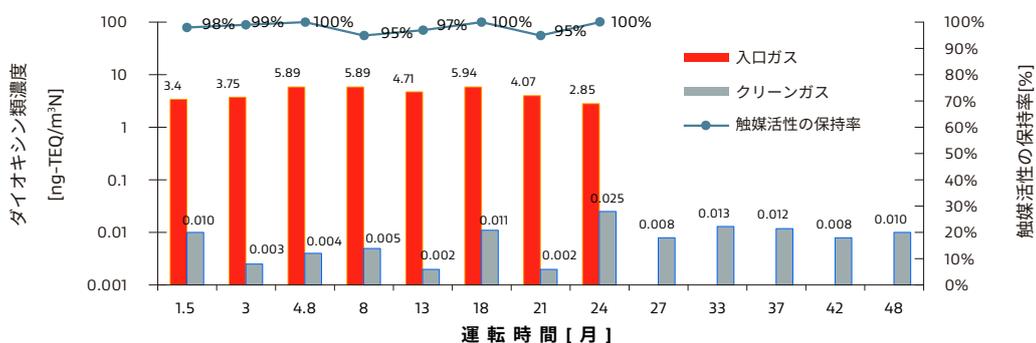
処理能力 4t/hr×2ライン

処理風量 30,000m<sup>3</sup>N/hr

バグフィルタ内温度 180—240°C

ろ過面積 707m<sup>2</sup>

IVRO 焼却場のダイオキシンダイオキシン類追跡調査結果：



本製品は、一般工業用途に限定してご使用ください。食品、医薬品、化粧品または医療機器の製造、加工、包装工程にはご使用いただけません。

記載された技術情報および推奨事項は全て、ゴアにおける過去の経験または試験結果に基づくものです。可能な限り正確な情報を記載していますが、法的責任を伴うものではありません。製品の動作性能は、運転データが全てそろわない限り判断できないため、お客様の実際のご使用状況において適合性と機能性をご確認ください。上記情報は変更されることがあり、仕様書として使用することはできません。ゴア製品の売買には、ゴアの販売条件が適用されます。

GORE、ゴア、Together, improving life、リメディア、および記載のデザイン(ロゴ)は、W. L. Gore & Associatesの商標です。

© 2011-2023 W. L. Gore & Associates GmbH © 2011-2023 日本ゴア合同会社

日本ゴア合同会社

〒108-0075 東京都港区港南 1-8-15 Wビル14F

TEL: 03-6746-2570 FAX: 03-6746-2571

gore.co.jp/remedia

